

Публичное акционерное общество «Северсталь»

ПРИКАЗ

«11» 06 2015 г.

№ 118

г. Череповец

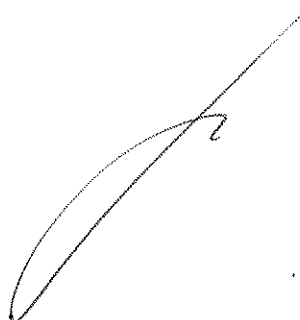
О мероприятиях по улучшению
и оздоровлению условий труда

В порядке исполнения приказа директора филиала – генерального директора дивизиона СРС от 14.05.2015 г. № 35 «Об организации работы по результатам специальной оценки условий труда (СОУТ)»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить мероприятия по улучшению и оздоровлению условий труда на рабочих местах:
 - сервисного производства по сортовому прокату центра «Промсервис» (СП по СП) (Приложение № 1 к настоящему приказу);
 - управления механизации и автоматизации центра «Промсервис» (УМА) (Приложение № 2 к настоящему приказу);
 - электроремонтного цеха центра «Промсервис» (ЭлРЦ) (Приложение № 3 к настоящему приказу);
 - цеха ремонта промышленного оборудования центра «Промсервис» (ЦРПО) (Приложение № 4 к настоящему приказу);
 - сервисного производства по огнеупорам центра «Промсервис» (СП по О) (Приложение № 5 к настоящему приказу);
 - сортопрокатного производства (СПП) (Приложение № 6 к настоящему приказу).
2. Начальнику СП по СП Михееву Д.П., начальнику УМА Орлову А.А., начальнику ЭлРЦ Лаврову Д.А., начальнику ЦРПО Пойгину А.М., начальнику СП по О Сычеву А.Ю., директору по производству сортового проката Барташевичу И.Т. обеспечить в установленные сроки реализацию мероприятий, указанных в Приложениях №№ 1-6.
3. Контроль исполнения приказа возложить на начальника УОТ,ПБ и Э дивизиона Кольцова А.В.

Главный инженер ПАО «Северсталь»



А.И. Солдатенков

ПЛАН
мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда
Центр «Промсервис», СП по СП

№ п/п	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Ответственный за выполнение мероприятия	Отметка о выполнении
		2	3	4	5	6
Участок сервисного обслуживания стана 250						
1.	26А; 26-1А (26А). Слесарь-ремонтник 6 разряд (газорезчик, электросварщик) 27. Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (электросварщик) 28. Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (газорезчик, электросварщик) 35. Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик) 98А; 98-1А-2А Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик) 99А; 99-1А (99А); Электросварщик ручной сварки 6 разряд 100. Электросварщик ручной сварки 5 разряд (газорезчик) 101. Электросварщик ручной сварки 3 разряд	Установка передвижной аспирационной вытяжки на ремонтной площадке УСО стана 250	Доведение уровня воздействия вредных химических веществ и АПДФ до установленных нормативов	4 кв. 2017г.	Начальник участка сервисного обслуживания стана 250	
Участок сервисного обслуживания стана 350						
2.	43А; 43-1А (43А). Слесарь-ремонтник 6 разряда (газорезчик, электросварщик) 44. Слесарь-ремонтник 6 разряда (газорезчик) 46. Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (газорезчик, электросварщик) 47. Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (электросварщик) 50. Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик) 60. Слесарь-ремонтник 5 разряда, сменный ГПМ (газорезчик, электросварщик) 72. Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (ГПМ, электросварщик, газорезчик) 89А; 89-1А-2А (89А) Слесарь-ремонтник 6 разряда (газорезчик) 90А; 90-1А-4А Слесарь-ремонтник 6 разряда (газорезчик, электросварщик) 92. Слесарь-ремонтник 6 разряда (сменный) (газорезчик, электросварщик) 93. Слесарь-ремонтник 6 разряда (сменный) (электросварщик) 94. Слесарь-ремонтник 6 разряда (сменный) (газорезчик) 98А; 98-1А-2А (98А). Электросварщик ручной сварки 6 разряд (газорезчик) 99А; 99-1А (99А) Электросварщик ручной сварки 6 разряд 100. Электросварщик ручной сварки 5 разряд (газорезчик) 101. Электросварщик ручной сварки 3 разряд	Установка передвижной аспирационной вытяжки на ремонтной площадке УСО стана 350	Доведение уровня воздействия вредных химических веществ и АПДФ до установленных нормативов	4 кв. 2017г.	Начальник участка сервисного обслуживания стана 350	

Участок сервисного обслуживания адьюстажа и ГПМ					
3.	60. Слесарь-ремонтник 5 разряда, сменный ГПМ (газорезчик, электросварщик) 64. Слесарь-ремонтник 6 разряда (ГПМ, газорезчик, электросварщик) 66. Слесарь-ремонтник 6 разряда (напольное оборудование, газорезчик, электросварщик) 67. Слесарь-ремонтник 6 разряда (напольное оборудование, электросварщик) 68. Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда, сменный (напольное оборудование, электросварщик) 72. Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (ГПМ, электросварщик, газорезчик) 73. Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (ГПМ, электросварщик)	Оборудование постоянного места для проведения огневых работ местной вытяжной вентиляцией (ремонтная площадка адьюстажа УСЗ)	Доведение уровня воздействия вредных химических веществ и АПФ до установленных нормативов	4 кв. 2016г.	Начальник участка сервисного обслуживания адьюстажа и ГПМ
Участок централизованный					
4.	83. Машинист крана металлургического производства 5 разряда 82. Машинист крана металлургического производства 5 разряда 84. Машинист крана металлургического производства 5 разряда	Герметизация кабин кранов №1, №19, №24, ревизия уплотнений	Доведение уровня воздействия АПФ до установленных нормативов	4 кв. 2016г.	Начальник участка сервисного обслуживания адьюстажа и ГПМ

Начальник сервисного производства по сортоному прокату
(должность)

Д.П. Михеев
(ФИО)

30.04.15
(дата)

Согласовано:

Директор по производству сортового проката
(должность)

И.Г. Барташевич
(ФИО)

30.04.15
(дата)

Приложение к приказу
 Главного инженера ПАО "Северсталь" № 2
 от 04.06.2015 № 118

**План мероприятий
 по улучшению и оздоровлению условий труда
 Управления Механизации и Автоматизации**

№ п/п	Участок	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям/человек после выполнения мероприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
1	УСО ТМИМ	1035а-1036а Слесарь-ремонтник 6 разряд (электросварщик); 1037а-1038а Слесарь-ремонтник 6 разряд (электросварщик, газорезчик); 1058 Электросварщик ручной сварки 6 разряд;	Реконструкция местной вытяжной вентиляции сварочного поста ОСН ТММ (корпус 2)	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный). Доведение концентрации вредных химических веществ до установленных нормативов.	2 квартал 2015	500	5/5
			1.1. Техническое задание		авг.15		
			1.2. Включение в ГИП-2016		1 квартал 2016		
			1.3. Проект		3 квартал 2016		
			1.4. Монтаж оборудования				
ИТОГО						500	

Начальник УМА
 (должность руководителя структурного подразделения)


 А.А. Орлов
 (ФИО)

дата

План мероприятий
 по улучшению и оздоровлению условий труда в Электроремонтном цехе (Центр "Промсервис", Ремонтное производство)

№ п/п	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям/чел. овок после выполнения мероприятия
1	1. Доведение условий труда на рабочих местах до требуемых норм.					
Участок по ремонту электрических машин						
Изолирующее отделение						
1	113А, 113-1А (113А), 113-2А (113А) Изолировщик 4 разряд; 114 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда; 115А, 115-1А (115А) Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд; 116 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 5 разряд; 117 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 4 разряд	Отказ от применения проводов со стекловолоконной изоляцией при ремонте эл. машин и аппаратов. Использование проводов типа ПЭТ - 155, ПЭТ - 180 с эмалевой изоляцией того же класса нагревостойкости.	Доведение концентрации АПФД до установленных нормативов	1 кв 2016г.	0	5/8
2	114 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда; 115А, 115-1А (115А) Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд; 116 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 5 разряд	Отказ от применения проводов со стекловолоконной изоляцией при ремонте эл. машин и аппаратов. Использование проводов типа ПЭТ - 155, ПЭТ - 180 с эмалевой изоляцией того же класса нагревостойкости.	Доведение концентрации АПФД до установленных нормативов	1 кв 2016г.	0	3/4
Ремонт масляной наматки электрических машин						
3	119 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд	Отказ от применения проводов со стекловолоконной изоляцией при ремонте эл. машин и аппаратов. Использование проводов типа ПЭТ - 155, ПЭТ - 180 с эмалевой изоляцией того же класса нагревостойкости.	Доведение концентрации АПФД до установленных нормативов	1 кв 2016г.	0	1/1
Ремонт электрических машин с жесткими секциями						

1	2	3	4	5	6	7
1	125 Электросварщик по ремонту электрических машин 6 разряд (газорезчик); 126 Электрослесарь по ремонту электрических машин 5 разряд (газорезчик); 128 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда (газорезчик); 130 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд (электропаяльщик, газорезчик); 131А, 131-1А (131А) Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд (газорезчик); 133 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 5 разряд (газорезчик); 105 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд (электропаяльщик, газорезчик); 108 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд (электропаяльщик); 154 Электрогазосварщик 5 разряд; 155 Электрогазосварщик 4 разряд.	Проектирование и монтаж местной вытяжной вентиляции на сварочном посту №8 с увеличением производительности.	Доведение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся при выполнении газосварочных работ (азота оксиды) до установленных нормативов.	Экв.2016г.	200	1079
4	127А, 127-1А (127А) Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда; 128 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда (газорезчик); 129А, 129-1А (129А) Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд; 130 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд (электропаяльщик, газорезчик); 131А, 131-1А (131А) Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 6 разряд (газорезчик); 132А, 132-1А (132А) Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 5 разряд; 133 Электромонтер по ремонту	Проектирование, изготовление и установка зонда специальной конструкции в системе вытяжной вентиляции в отделе роторов (РяДБ, ось5)	Доведение концентрации АПФод до установленных нормативов	1 кв.2016г.	150	6/6
5	135 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования 5 разряд; 136 Электромонтер по ремонту электрооборудования 4 разряд; 137 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 5 разряд (электропаяльщик, газорезчик); 138 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 4 разряд; 139А, 139-1А (139А) Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 3 разряд	Реконструкция вытяжной вентиляции на намоточном станке с чистки галет.	Доведение концентрации АПФод до установленных нормативов	2 кв.2016г.	180	5/6
6	137 Электромонтер по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования 5 разряд (электропаяльщик, газорезчик); 154 Электрогазосварщик 5 разряд; 155 Электрогазосварщик 4 разряд	Проектирование и монтаж местной вытяжной вентиляции на сварочном посту №8 с увеличением производительности.	Доведение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся при выполнении газосварочных работ (азота оксиды) до установленных нормативов.	Экв.2016г.	200	3/3
7						
Отделение по изготовлению запчастей						
8	141 Травилящик 4 разряд	Монтаж очистной установки ЗИЛ-600 на наждачном станке в отделе изготовления запчастей (Ряд 13, ось 18) Изменение конструкции лонда вытяжной вентиляции в отделе металлопокрытий.	Доведение концентрации АПФод до установленных нормативов	2 кв.2016г.	150	1/1

1	2	3	4	5	6	7
Слесарно-сборочное отделение						
9	142 Пролитчик электротехнических изделий 2 разряда; 143 Пролитчик электротехнических изделий 4 разряда	Проектирование и монтаж общеременной вытяжной вентиляции в сушильно-пропиточном отделении с увеличением пропускной способности.	Доведение концентрации АПФД до установленных нормативов	3 кв. 2016г.	200	2/2
10	144 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд; 145 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд (электросварщик); 146 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд (газорезчик); 147А, 147-1А (147А) Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда; 148 Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда (газорезчик, электросварщик); 149 Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда (газорезчик); 150 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 разряд	Проектирование и монтаж местной вытяжной вентиляции в слесарно-сборочном отделении и в отделении разборки.	Доведение концентрации АПФД до установленных нормативов	2 кв. 2016г.	200	7/9
11	146 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд (газорезчик); 148 Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда (газорезчик, электросварщик); 149 Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда (газорезчик)	Проектирование и монтаж общеременной вытяжной вентиляции в помещении очистки секции после отжига с увеличением пропускной способности.	Доведение концентрации АПФД до установленных нормативов	3 кв. 2016г.	200	3/3
Итого:					1 280	46/62

Начальник ЭРП _____ (подпись) Д.А. Лавров (Ф.И.О.) _____ (дата)

План мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям/человек после выполнения мероприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Слесарно-сборочный участок	352А, 53А (52А), 1772А (52А), 1773А (52А) электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряд (смена); 54А, 55А(54А) электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряд (смена); 56 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3 разряд (смена); 61 медник 5 разряд; 62А, 1780А (62А) медник 3 разряд;	Обеспечить работников СИЗ органов слуха (противошумными вкладышами типа ЗМ 1271, 1261 или подобными с акустической эффективностью 25 дБА)	Снижение уровня воздействия производственного шума на 25 дБА (фактический шум - 98 дБА при ПДУ - 80 дБА)	2-й квартал 2015г. (за счёт выдачи дежурных СИЗ) 3-й квартал 2015г. - (По нормам выдачи после внесения в них дополнений)		11
2	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Слесарно-сборочный участок	61 медник 5 разряд; 62А, 1780А (62А) медник 3 разряд; 63 заточник 5 разряд; 64 заточник 4 разряд; 1709 медник 5 разряд (смена) + электросварщик, газорезчик	1. Установка новой местной вытяжной вентиляции по рабочему месту медника на площадке ремонта ПЖТ 2. Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции в заточном отделении с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов. (кремния диоксида кристаллического).	п.1. 4-й квартал 2015г. (Проект готов). п.2. 2-й квартал 2015г.	п. 1 - 400 тыс. руб. п.2 - 10 тыс. руб + 3,5 тыс.руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).	6
3	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Слесарно-сборочный участок	47А, 48А (47А), 1770А (47А) электросварщик ручной сварки 6 разряд (смена); 50А, 248А(50А), 1711А (50А), 1771А (50А) электросварщик ручной сварки 5 разряд (смена); 51 электросварщик ручной сварки 4 разряд (смена); 1709 медник 5 разряд (смена) + электросварщик ручной сварки 6 разряд (смена) + газорезчик;	Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочных (наплавочных) постах с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремния диоксида аморфного).	2 -й квартал 2015г.	5 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).	10

4	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Слесарно-сборочный участок</p>	<p>47А, 48А (47А), 1770А (47А) электросварщик ручной сварки 6 разряд (смена); 50А, 248А(50А), 1711А (50А), 1771А (50А) электросварщик ручной сварки 5 разряд (смена); 51 электросварщик ручной сварки 4 разряд (смена); 1709 медник 5 разряд (смена) + электросварщик, газорезчик; 1710 электросварщик ручной сварки 6 разряд (смена) + газорезчик; 1708 слесарь-ремонтник 5 разряд + электросварщик, газорезчик; 1887 слесарь-ремонтник 6 разряд + газорезчик; 1888 слесарь-ремонтник 5 разряд + газорезчик;</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочных (наплавочных) постах с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Снижение концентрации вредных химических веществ до уровней, не приводящих к эффекту суммации.</p>	<p>2-й квартал 2015г.</p>	<p>5 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	<p>14</p>
5	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Слесарно-сборочный участок</p>	<p>52А, 53А (52А), 1772А (52А), 1773А (52А) электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряд (смена); 54А, 55А(54А) электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряд (смена); 56 электросварщик на автоматических и электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3 разряд (смена);</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочных (наплавочных) полуавтоматических машинах с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремния диоксида аморфного)</p>	<p>2-й квартал 2015г.</p>	<p>5 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	<p>7</p>
6	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Слесарно-сборочный участок</p>	<p>72А, 1738А (72А) термист 4 разряд</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции в термоотделении с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов.</p>	<p>2-й квартал 2015г.</p>	<p>5 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	<p>2</p>
7	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Станочный участок № 1</p>	<p>103А, 1782А (103А), 1783А (103А) машинист крана (крановщик) 5 разряд; 104А, 1784А (104А), 1785А (104А), 1786А (104А), 1787А (104А), 1788А (104А) машинист крана (крановщик) 4 разряд сменный; 105 машинист крана (крановщик) 4 разряд дневной</p>	<p>Перевод кранов (кран №1, инв. № 16000835; кран №4, инв. № 16000838; кран №2, инв. 16000836) на радиоуправление (реконструкция)</p>	<p>Устранение вредного воздействия вибрации</p>	<p>4-й квартал 2016г.</p>	<p>4 650 тыс. руб</p>	<p>10</p>
8	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 3</p>	<p>107 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряд; 108 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряд;</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочных (наплавочных) полуавтоматических машинах с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов.</p>	<p>2-й квартал 2015г.</p>	<p>20 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	<p>2</p>

9	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 3	109 электросварщик ручной сварки 5 разряд + газорезчик;	Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочном посту с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.	Доведение уровня воздействия АПФД и вредных химических веществ до установленных нормативов (марганца в сварочных аэрозолях, азота оксиды, углерода оксиды)	2 -й квартал 2015г.	5 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).	1
10	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 3	109 электросварщик ручной сварки 5 разряд + газорезчик; 1706А (1705А) слесарь-ремонтник 6 разряд + газорезчик, электросварщик;	Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочном посту с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.	Доведение уровня воздействия АПФД и вредных химических веществ до установленных нормативов (марганца в сварочных аэрозолях, углерода оксиды)	2 -й квартал 2015г.	5 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).	3
11	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 3	1707 слесарь-ремонтник 6 разряд, + газорезчик;	Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочном посту с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.	Снижение концентрации вредных химических веществ до уровней, не приводящих к эффекту суммации (Факт Озон 0,1 мг/м³ при ПДК 0,1 мг/м³; Факт азота оксиды 2 мг/м³/ ПДК 5 мг/м³)	2 -й квартал 2015г.	3 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).	1

12	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Станочный участок № 4	141 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряд + газорезчик;	Обеспечить работников СИЗ органов слуха (противошумными вкладышами типа ЗМ 1271, 1261 или подобными с акустической эффективностью 25 дБА)	Снижение уровня воздействия производственного шума на 25 дБА (Фактический шум-90 дБА при ПДУ - 80 дБА)	2-й квартал 2015г. (за счёт выдачи дежурных СИЗ), 3-й квартал 2015г. - (По нормам выдачи после внесения в них дополнений)	1
13	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Станочный участок № 4	141 электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряд + газорезчик;	Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочном посту с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.	Доведение уровня воздействия АПФД (кремний диоксид аморфный) и вредных химических веществ до установленных нормативов (марганца в сварочных электродах)	3 квартал 2015г.	1
14	Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок ремонта коксовых вагонов	1637А, 1655А (1637А) слесарь-ремонтник 6 разряд + газорезчик; 1638А, 1656А (1638А) слесарь-ремонтник 5 разряд + газорезчик; 1659А, 1661А (1659А), 1826А (1659А) электросварщик ручной сварки 5 разряд + газорезчик; 1671А, 1672А (1671А) электросварщик ручной сварки 6 разряд + газорезчик; 1716 слесарь-ремонтник 6 разряд + электросварщик, газорезчик; 1717А, 1718А (1717А) слесарь-ремонтник 6 разряд + электросварщик; 1719 слесарь-ремонтник 5 разряд + электросварщик;	1. Выдать техническое задание на разработку проекта общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ. 2. Разработать проект общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ согласно заданию. 3. Закупить комплектующие для изготовления и монтажа общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ согласно проекту. 4. Изготовить и смонтировать общеобменную вытяжную вентиляцию в депо ремонта КВВ согласно проекту.	Доведение уровня вредных химических веществ до установленных нормативов (бензапирен)	п.1 - 2-й квартал 2015г., п.2- 2-й квартал 2016г., п.3 - 2-й квартал 2017г., п.4 - 2-й квартал 2018г.	13

15	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок ремонта коксовых вагонов</p>	<p>1637А, 1655А (1637А) слесарь-ремонтник 6 разряд + газорезчик; 1638А, 1656А (1638А) слесарь-ремонтник 5 разряд + газорезчик; 1659А, 1661А (1659А), 1826А (1659А) электросварщик ручной сварки 5 разряд + газорезчик; 1671А, 1672А (1671А) электросварщик ручной сварки 6 разряд + газорезчик; 1716 слесарь-ремонтник 6 разряд + электросварщик, газорезчик; 1717А 1718А (1717А) слесарь-ремонтник 6 разряд + электросварщик; 1719 слесарь-ремонтник 5 разряд + электросварщик;</p>	<p>1. Выдать техническое задание на разработку проекта общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ. 2. Разработать проект общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ согласно заданию. 3. Закупить комплектующие для изготовления и монтажа общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ согласно проекту. 4. Изготовить и смонтировать общеобменную вытяжную вентиляцию в депо ремонта КВВ согласно проекту.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (углерода пыли; коксы каменноугольные, пековые, нефтяные, сланцевые)</p>	<p>п.1 - 2-й квартал 2015г., п.2- 2-й квартал 2016г., п.3 - 2-й квартал 2017г., п.4 - 2-й квартал 2018г.</p>	<p>10 000 тыс.руб</p>	<p>13</p>
16	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок ремонта коксовых вагонов</p>	<p>1659А, 1661А (1659А), 1826А (1659А) электросварщик ручной сварки 5 разряд + газорезчик; 1671А, 1672А (1671А) электросварщик ручной сварки 6 разряд + газорезчик;</p>	<p>1. Выдать техническое задание на разработку проекта общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ. 2. Разработать проект общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ согласно заданию. 3. Закупить комплектующие для изготовления и монтажа общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ согласно проекту. 4. Изготовить и смонтировать общеобменную вытяжную вентиляцию в депо ремонта КВВ согласно проекту.</p>	<p>Доведение уровня воздействия вредных химических веществ до установленных нормативов (азота оксиды, марганец в сварочных аэрозолях) при выполнении сварочных работ</p>	<p>п.1 - 2-й квартал 2015г., п.2- 2-й квартал 2016г., п.3 - 2-й квартал 2017г., п.4 - 2-й квартал 2018г.</p>	<p>10 000 тыс.руб</p>	<p>5</p>
17	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок ремонта коксовых вагонов</p>	<p>1659А, 1661А (1659А), 1826А (1659А) электросварщик ручной сварки 5 разряд + газорезчик; 1671А, 1672А (1671А) электросварщик ручной сварки 6 разряд + газорезчик;</p>	<p>1. Выдать техническое задание на разработку проекта общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ. 2. Разработать проект общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ согласно заданию. 3. Закупить комплектующие для изготовления и монтажа общеобменной вытяжной вентиляции в депо ремонта КВВ согласно проекту. 4. Изготовить и смонтировать общеобменную вытяжную вентиляцию в депо ремонта КВВ согласно проекту.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный) при выполнении сварочных работ</p>	<p>п.1 - 2-й квартал 2015г., п.2- 2-й квартал 2016г., п.3 - 2-й квартал 2017г., п.4 - 2-й квартал 2018г.</p>	<p>10 000 тыс.руб</p>	<p>5</p>


18	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок по ремонту технологического оборудования КХП</p>	1589 термист (на печах) 6 разряд;	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции в термоотделении у печи и установки ТВЧ с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Снижение концентрации вредных химических веществ до уровня, не приводящих к эффекту суммации. (Факт озон 0,03 мг/м³ при ГДК 0,1 мг/м³; Факт углерод оксид 8,1 мг/м³ при ГДК 20 мг/м³)</p>	3-й квартал 2015г.	10 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).	1
19	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок по ремонту технологического оборудования КХП</p>	1589 термист (на печах) 6 разряд;	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции в термоотделении у печи и установки ТВЧ с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)</p>	3-й квартал 2015г.	10 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).	1

20	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок по ремонту технологического оборудования КХП</p>	<p>1590 кузнец на молотах и прессах 4 разряд + электросварщик, газорезчик;</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции в кузнечном отделении с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Снижение концентрации вредных химических веществ до уровней, не приводящих к эффекту суммации. (факт) Формальдегид 0,26 мг/м³ при ПДК 0,5 мг/м³; факт Бензапирен 0,00015 мг/м³ при ПДК 0,00015 мг/м³; Факт углерод оксид 16,3 мг/м³ при ПДК 20 мг/м³)</p>	<p>3-й квартал 2015г.</p>	<p>10 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	<p>1</p>
21	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок по ремонту технологического оборудования КХП</p>	<p>1590 кузнец на молотах и прессах 4 разряд + электросварщик, газорезчик;</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции в кузнечном отделении с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный)</p>	<p>3-й квартал 2015г.</p>	<p>10 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	<p>1</p>
22	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок по ремонту технологического оборудования КХП</p>	<p>1590 кузнец на молотах и прессах 4 разряд + электросварщик, газорезчик;</p>	<p>Внести в инструкцию по охране труда для кузнеца требование по ограничению времени работы на молоте не более 3-х часов в смену</p>	<p>Снижение времени воздействия общей вибрации (Факт Вибрация общая 126 дБ при ПДУ 115 дБ)</p>	<p>3-й квартал 2015г.</p>		<p>1</p>

23	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок по ремонту технологического оборудования КХП</p>	<p>1631 электросварщик ручной сварки 6 разряд + газорезчик; 1721 слесарь-ремонтник 5 разряд + газорезчик;</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочном посту с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный). Снижение концентрации вредных химических веществ до уровней, не приводящих к эффекту суммации</p>	<p>3-й квартал 2015г.</p>	<p>3 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	<p>2</p>
24	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, участок по ремонту коксовых цехов</p>	<p>1583А, 1825А (1583А) электросварщик ручной сварки 5 разряд + газорезчик; 1602А, 1824А (1602А) электросварщик ручной сварки 6 разряд + газорезчик;</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочном посту с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный). Снижение концентрации вредных химических веществ до уровней, не приводящих к эффекту суммации</p>	<p>3-й квартал 2015г.</p>	<p>3 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	<p>4</p>

25	<p>Центр «Промсервис», Ремонтное производство, ЦРПО, Участок № 5, Участок по ремонту оборудования УПЦ, химических цехов</p>	<p>1653А, 1694А (1653А), 1820А электроосварщик ручной сварки 6 разряд + газорезчик, 1654А, 1821А (1654А) электроосварщик ручной сварки 5 разряд + газорезчик</p>	<p>Ревизия имеющейся местной вытяжной вентиляции на сварочном посту с восстановлением производительности до паспортных характеристик, составление графика её ТО.</p>	<p>Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов (кремний диоксид аморфный). Снижен уровень вредных химических веществ до уровней, не приводящих к эффекту суммации</p>	<p>3-й квартал 2015г.</p>	<p>3 тыс. руб. + 3,5 тыс. руб. (На замеры ЭНРЦ и паспорт вентсистемы).</p>	5
----	---	--	--	---	---------------------------	--	---

Пойгин А.М.
(Ф.И.О.)



(подпись)

Начальник Цеха Ремонта Промышленного Оборудования
(должность)

**План мероприятий
 по улучшению и оздоровлению условий труда
 по улучшению и оздоровлению условий труда в ПАО "Северсталь", Центр Промсервис, Сервисное производство по огнеупорам**

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям/человек после выполнения мероприятия
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ЦПО СПО, Участок огнеупорных материалов.	12 Мастер, 13А, 13-1А (13А) Дробильщик 3 разряд 14, 15 Сушильщик 5 разряд 16 Сушильщик 4 разряд	1. Замена рукавов аппаратов очистки газов АУ 8, 9, 11.	Снижение уровня воздействия АПФД на 50%	II кв. 2016	3500	5/14
		22 Сушильщик 4 разряд	2. Восстановление уплотнений вертикального примыкания выкатного пода к корпусу печи. 3. Исключение /запрег/ доступа персонала на площадку обслуживания горелок. 4. Восстановление стационарных гляделок вне площадки обслуживания.	Доведение концентрации вредных химических веществ (углерод оксид) до установленных нормативов (не более 20 мг/м ³).	IV кв. 2015	100	1/1
2	ЦПО СПО, Участок экзотермических и шлакообразующих смесей.	23 Начальник участка	5. Вывод из эксплуатации оборудования для просеивания смесей и ликвидация источника запыленности воздуха рабочей зоны в связи с освоением технологии производства гранулированных ШОС.	Снижение уровня воздействия АПФД на 50%	IV кв. 2015	В рамках бюджета подразделения	12/27
		24 Мастер (эксперт)					
		25А, 25-1А (25А) Мастер					
		27 Дробильщик 5 разряд					
		28А, 28-1А (28А) Дробильщик 5 разряд					
		29 Дробильщик 4 разряд					
3	ЦСО СПО, УСО ФММК;	30А; 30-1А (30А); 30-2А (30А); 30-3А (30А); 30-4А (30А); 30-5А (30А); 30-6А (30А) Дробильщик 4 разряд 36А; 36-1А (36А); 36-2А (36А); 36-3А (36А) Машинист крана металлургического производства 37А; 37-1А (37А) Транспортерщик 3 разряд	6. Разработка, испытания и переход на огнеупорные материалы не содержащие "едкие щёлочи" /триполифосфат натрия/	Доведение концентрации химических веществ (растворы в пересчете на гидроксид натрия) до установленных нормативов (не более 0,5 мг/м ³).	IV квартал 2017 года	200	8/8
		63 Мастер (УФММК)					
		69А; 69-1А (69А); 69-2А (69А); 69-3А (69А) Огнеупорщик 6 разряд 70А; 70-1А (70А); 70-2А (70А) Огнеупорщик 5 разряд					
ИТОГО							26/50
						3 800	26/50

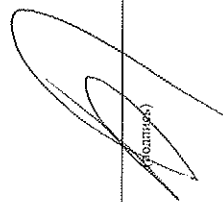
Начальник сервисного производства по огнеупорам _____ (Должность)
 Сычев А.Ю. _____ (ФИО)
 (Дата)

**План мероприятий
 по улучшению и оздоровлению условий труда в сортопрокатном производстве**

Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям/человек после выполнения мероприятия
1	2	3	4	5	6
Сборка валков, РММ					
(9) слесарь-ремонтник 6 р.	Реконструкция ШПС с демонтажом целного транспортера и установкой желоба за закалочным барабаном.	Снижение уровня шума на 9 дБА	выполнено	350	0/0
Стан 150					
(26) электросварщик ручной сварки 5 р.	Оборудование сварочного поста передвижным вытяжным агрегатом.	Доведение уровня воздействия химических веществ (марганец, никель) до установленных нормативов	4 кв. 2016г.	150	0/0
Стан 250					
(32) бригадир на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и улаковке металла и готовой продукции 4 р.	Автоматизация участков нагревательной печи и загрузочных решеток стана 250.	Доведение уровня воздействия АПДФ (кремний диоксид кристаллический) до установленных нормативов	4 кв. 2015г.	12400	1/6
(34) электросварщик ручной сварки 5 р.	Установка сварочного полуавтомата (площадка у проводковой мастерской).	Снижение вредного воздействия шума на 5 дБА	2 кв. 2015г.	490	0/0
Экспертный блок					
(113) слесарь-ремонтник 5 р., (121) электросварщик ручной сварки 6 р.	Установка фильтровальных агрегатов на местах постоянного проведения огневых работ (ремплощадки УТУ ст. 150, ст. 250, ст. 350)	Доведение уровня воздействия химических веществ (хром) до установленных нормативов	выполнено	340	0/0
Итого:				13730	1/6

Директор по производству сортового проката
 (должность, руководитель структурного подразделения)

И.Т. Барташевич
 (ф.и.о.)



(дата)

УОТ, ПБ и Э дивизиона

(наименование подразделения, выдавшего лист визирования)

№ Вн/ССТ-20-


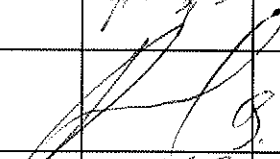
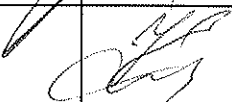
(регистрационный № проекта приказа / постановления)

(дата регистрации проекта приказа / постановления)

**Лист визирования к приказу (постановлению)
 Главного инженера ПАО «Северсталь»
 «О мероприятиях по улучшению и оздоровлению условий труда»**

(заголовок к тексту приказа / постановления)

Согласовано

Подразделение	Должность	Фамилия, инициалы	Подпись	Дата
УОТ, ПБ и Э дивизиона	И.О. старшего менеджера (заместителя начальника УОТ, ПБ и Э дивизиона)	Якушева Н.А.		08.06.15
УОТ, ПБ и Э дивизиона	Начальник управления	Кольцов А.В.		9.06.15
Дирекция по правовым вопросам	Заместитель начальника управления	Купчик Е.В.		10.06.2015

Ответственный за визирование

Специалист УОТ, ПБ и Э дивизиона

(должность)



(подпись)

Немтинова И.В.

(инициалы, фамилия)

56-08-10

(телефон)

Документ зарегистрирован:

(регистрационный № приказа / постановления)

(дата регистрации)



Лист рассылки приказа
от 11.08.15 № 1118
О мероприятиях по улучшению условий труда
(заголовок к тексту приказа)

Подразделение	кол-во	Подразделение	кол-во	Подразделение	кол-во
АО «Северсталь Менеджмент» филиал "Российская сталь" в городе Череповце		дирекция по маркетингу и продажам		дирекция по производству трубного проката (г. Санкт-Петербург, Колпино)	
		директор по маркетингу и продажам дивизиона СРС		директор по производству трубного проката - генеральный директор ЗАО "Ижорский трубный завод"	
		заместитель директора по маркетингу и продажам дивизиона		старший менеджер по персоналу	
		офис продаж		заместитель директора по финансам и эконом.	
дирекция по персоналу		старший менеджер по персоналу		управление по снабжению	
директор по персоналу дивизиона СРС		управление маркетинга дивизиона		директор по маркетингу и продажам	
центр кадрового сопровождения дивиз.		управление обеспечения продаж дивизиона		директор сервисного металлоцентра	
обучение и развитие персонала		представительство в г. Нижний Новгород		ПАО "Северсталь"	
социально-бытовой комплекс		директор представительства		Управление внутр. аудита и риск-менеджмента	
дирекция по правовым вопросам		дистрибуционная сеть		Проектная группа СИПКФ	
директор по правов. вопросам дивизиона СРС		руководитель дистрибуционной сети		Управление планирования произ-ва и заказов	
управление общеправового обеспечения деятельности дивизиона		служба обеспечения бизнеса		Управление главного энергетика	
управление правового обеспечения налогообложения дивизиона		директор по обеспечению бизнеса дивиз. СРС		Управление транспорта	
управление правового обеспеч. деятельности дивизиона на внутреннем рынке		управл. экономической защиты бизнеса дивиз.		Управление ОТ, ПБ и экологии дивизиона	1
управление корпоративных отношений и внешнеэкономической деятел. дивизиона		управление обеспечения режима дивизиона		Центр технического контроля	
управление по вопросам собственности		управление корпоративной защиты дивизиона		Коксоаглодоменное производство	
техническая дирекция		управление обеспечения информационной безопасности дивизиона		Сталеплавильное производство	
директор по развитию дивизиона СРС		группа статистики и проверки контрагентов		Производство плоского проката	
Зам. директора по развитию -нач. центра БСС		дирекция по производству чугуна		Сортопрокатное производство	
Начальник по ОТ и ПБ		директор по производству чугуна		Производство трубного проката	
Старший менеджер по персоналу		старший менеджер по персоналу		Группа таможенного обеспечения	
ЦРИП		дирекция по производству стали		Центр «Домнаремонт»	
ЦТРК		директор по производству стали		Центр «Промсервис»	1
дирекция по планированию и снабжению производства		старший менеджер по персоналу		Машиностроительный центр «ССМ-Тяжмаш»	
директор по планированию и снабжению производства дивизиона СРС		дирекция по производству плоского проката		Группа по воинскому учету	
старший менеджер по персоналу		директор по производству плоского проката		Санаторий-профилакторий "Родник"	
управление оборудования		старший менеджер по персоналу		Центр корпоративного питания	
управление планирования поставок		Трубопрофильный завод (п. Шексна)		Социально-бытовой центр	
управл. планирования производства и заказов		генеральный директор ООО "Северсталь"		Оздоровит. комплекс "Жемчужина Севера"	
управление транспорта (УТ)		ТПЗ Шексна"		АО «Северсталь Менеджмент» (Москва)	
зам. начальника управл. по внешней логистике		дирекция по производству сортового проката		генеральный директор	
управление главного энергетика (УГЭ)		директор по производству сортового проката	1	корпоративный центр	
дирекция по ремонтам		старший менеджер по персоналу		управление по правовым вопросам	
директор по ремонтам дивизиона СРС		Сортовой завод Балаково		управление по зарплате и льготам	
заместитель директора по экспертной работе		Генеральный директор ЗАО "Северсталь"		HR-сопровождение	
управление по персоналу		-Сортовой завод Балаково"		директор по экономике	
центр "Домнаремонт"		ООО "Северсталь - ЦЕС"		управление казнач. и финансовых операций	
машиностроительный центр "ССМ-Тяжмаш"		упр. по корпорат. социальн. ответств. и бренду		управление налогообложения	
		профсоюзный комитет ОАО "Северсталь"		управл. консолид. планир-я, контрол. и отчетн.	
				управление контроллинга дивизиона	
				упр. по корпорат. социальн. ответств. и бренду	
				управление коммуникаций дивизиона СРС	
				УИТ служба заказчика ИТ Российская Сталь	
				УИТ служба заказчика по АСУ ТП Рос.Сталь	

Расчет подготовил: Немтинова И.В.

тел.: 56-08-10

Дата рассылки: