

**Declaration of Performance**  
№ 0038/CPR/RQA667102/1/1  
(according to regulation EU No 305/2011) /

**Deklaracja Właściwości Użytkowych**  
Nr 0038/CPR/RQA667102/1/1

(zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011

**1. Unique identification code of the product-type /**

**Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu**

CFSHS\_EN10219\_S355J2H100x100x3,0 -  
CFSHS\_EN10219\_S355J2H300x300x16,0

CFSHS\_EN10219\_S355J2H120x80x3,0 -  
CFSHS\_EN10219\_S355J2H350x250x16,0

CFSHS\_EN10219\_S355J2H159x3,0 -  
CFSHS\_EN10219\_S355J2H377x14,0

Cold formed welded structural hollow sections of S355J2H steel

Square hollow sections

Size: from 100x100 mm up to 300x300 mm

Wall thickness: from 3,0 mm up to 16,0 mm

Rectangular hollow sections

Size: from 120x80 mm up to 350x250 mm

Wall thickness: from 3,0 mm up to 16,0 mm

Circular hollow sections

Diameter: up to 377,0 mm

Wall thickness: from 3,0 mm up to 14,0 mm /

Kształowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali S355J2H

Kształowniki o przekroju kwadratowym

Wymiary: od 100x100 mm do 300x300 mm

Grubość ścianki: od 3,0 mm do 16,0 mm

Kształowniki o przekroju prostokątnym

Wymiary: od 120x80 mm do 350x250 mm

Grubość ścianki: od 3,0 mm do 16,0 mm

Kształowniki o przekroju okrągłym

Średnica: do 377,0 mm

Grubość ścianki: od 3,0 mm do 14,0 mm

CFSHS\_EN10219\_S235JRH100x100x3,0 -  
CFSHS\_EN10219\_S235JRH250x250x8,0

CFSHS\_EN10219\_S235JRH120x80x3,0 -  
CFSHS\_EN10219\_S235JRH300x200x8,0

CFSHS\_EN10219\_S235JRH159x3,0 -  
CFSHS\_EN10219\_S235JRH426x12,0

Cold formed welded structural hollow sections of S235JRH steel

Square hollow sections

Size: from 100x100 mm up to 250x250 mm

Wall thickness: from 3,0 mm up to 8,0 mm

Rectangular hollow sections

Size: from 120x80 mm up to 300x200 mm

Wall thickness: from 3,0 mm up to 8,0 mm

Circular hollow sections

Diameter: up to 426,0 mm

Wall thickness: from 3,0 mm up to 12,0 mm /

Kształowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali S235JRH

Kształowniki o przekroju kwadratowym

Wymiary: od 100x100 mm do 250x250 mm

Achieve more together

CFSHS\_EN10219\_S420MH100x100x3,0 -  
CFSHS\_EN10219\_S420MH300x300x12,5

CFSHS\_EN10219\_S420MH120x80x3,0 -  
CFSHS\_EN10219\_S420MH350x250x12,5

**2. Type, batch** or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4) / **Typ, partia** lub numer seryjny lub jakikolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego zgodnie z wymogami art. 11 ust. 4

**3. Intended use** or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer /

**Zamierzone zastosowanie** wyrobu budowlanego, zgodnie z obowiązującą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, zgodnie z przewidywaniami producenta

Grubość ścianki: od 3,0 mm do 8,0 mm  
Kształtowniki o przekroju prostokątnym  
Wymiary: od 120x80 mm do 300x200 mm  
Grubość ścianki: od 3,0 mm do 8,0 mm  
Kształtowniki o przekroju okrągłym  
Średnica: do 426,0 mm  
Grubość ścianki: od 3,0 mm do 12,0 mm

Cold formed welded structural hollow sections of S420MH steel

Square hollow sections

Size: from 100x100 mm up to 300x300 mm

Wall thickness: from 3,0 mm up to 12,5 mm

Rectangular hollow sections

Size: from 120x80 mm up to 350x250 mm

Wall thickness: from 3,0 mm up to 12,5 mm /

Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali S420MH

Kształtowniki o przekroju kwadratowym

Wymiary: od 100x100 mm do 300x300 mm

Grubość ścianki: od 3,0 mm do 12,5,0 mm

Kształtowniki o przekroju prostokątnym

Wymiary: od 120x80 mm do 350x250 mm

Grubość ścianki: od 3,0 mm do 12,5,0 mm

Batch no. see label /

Nr partii – patrz przywieszka

To be used for building construction and civil engineering /

Do stosowania w budownictwie i inżynierii lądowej

#### 4. Manufacturer

Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required under Article 11(5) /

##### Producent

Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy i adres kontaktowy producenta zgodnie z art. 11 ust. 5

LLC «Severstal TPZ - Sheksna», Russia, 162550, Vologda region, Industrial park «Sheksna», building 1

T.: +7(81751)2 57 77

F.: +7(81751)2 57 67

#### 5. Contact Address:

Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2) /

##### Adres do kontaktu:

W stosownych przypadkach, nazwisko i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego upoważnienie obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2 /

Not relevant /

Nie dotyczy

#### 6. Verification of constancy

System or systems of assessment and verification of constancy of performance (AVCP) of the construction product as set out in CPR, Annex V /

##### Weryfikacja stałości

System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (AVCP) wyrobu budowlanego zgodnie z CPR, załącznik V

System 2+

#### 7. Notified Body No

In case of the declaration of performance (DoP) concerning a construction product covered by a harmonised standard

##### Jednostka lub jednostki notyfikowane

W przypadku deklaracji właściwości użytkowych (DoP) dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną

Lloyd's Register Verification (#0038) performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control (FPC) 0038/CPR/RQA667102/1 /

Lloyd's Register Verification (#0038) przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, weryfikację i ocenę zakładowej kontroli produkcji i wydała certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji (FPC) 0038 / CPR / RQA667102 / 1 /

**8. Notified body (ETA):**

In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment (ETA) has been issued /

**Jednostka notyfikowana (ETA):**

W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczących wyrobu budowlanego, dla którego została wydana Europejska Ocena Techniczna (ETA)

**Not relevant (see 7) /**

**Nie dotyczy (patrz pkt. 7)**

## 9. Declared Performance / Deklarowane właściwości użytkowe

Essential characteristics / Zasadnicze charakterystyki	Performance / Właściwości użytkowe		Harmonised technical specification / Zharmonizowana spec. techniczna
1	2		3
Tolerances on dimension and shape. Outside dimensions ( <i>D</i> , <i>B</i> and <i>H</i> ) / Tolerancja wymiaru i kształtu. Wymiary zewnętrzne ( <i>D</i> , <i>B</i> i <i>H</i> )	Circular hollow sections / Kształtowniki okrągłe	Square and rectangular hollow sections / Kształtowniki kwadratowe i prostokątne	EN 10219-1-06
	±1% with a minimum of ±0,5mm and a maximum of ±1,0mm / ±1% z minimum ±0,5mm i maksimum ±1,0mm	Side length, mm / Długość boku, mm  B, H < 100 100 ≤ H, B ≤ 200 H, B > 200	
Length tolerance / Tolerancja długości	AL		EN 10219-1-06
Minimum yield strength S355J2H steel grade / Min. granica plastyczności dla gatunku S355J2H	≥355 MPa		
Tensile strength S355J2H steel grade / Wytrzymałość na rozciąganie dla gatunku S355J2H	470-630 MPa		
Minimum elongation S355J2H steel grade / Min. wydłużenie dla gatunku S355J2H	≥20% for section sizes $D/T \geq 15$ (circular) and $(B+H)/2T \geq 12,5$ (square and rectangular)  ≥18% for section sizes $D/T < 15$ (circular) and $(B+H)/2T < 12,5$ (square and rectangular) /  ≥20% dla kształtowników o wymiarach $D/T \geq 15$ (okrągłych) i $(B+H)/2T \geq 12,5$ (kwadratowych i prostokątnych)  ≥18% dla kształtowników o wymiarach $D/T < 15$ (okrągłych) i $(B+H)/2T < 12,5$ (kwadratowych i prostokątnych)		
Minimum impact energy S355J2H steel grade / Minimalna energia uderzenia dla gatunku S355J2H	≥27J at test temperature of -20°C / ≥27J w testowej temperaturze -20°C		
Equivalent carbon content (weldability) S355J2H steel grade / Równoważna zawartość węgla (spawalność) dla gatunku S355J2H	≤0,43%		
Durability (chemical composition) S355J2H steel grade / Trwałość (skład chemiczny) dla gatunku S355J2H	C: max 0,22%; Si: max 0,55%; Mn: max 1,60%; P: max 0,030%; S: max 0,030%		
Minimum yield strength S235JRH steel grade / Min. granica plastyczności dla gatunku S235JRH	≥235 MPa		
Tensile strength S235JRH steel grade / Wytrzymałość na rozciąganie dla gatunku S235JRH	360-510 MPa		
Minimum elongation S235JRH steel grade / Min. wydłużenie dla gatunku S235JRH	≥24% for section sizes $D/T \geq 15$ (circular) and $(B+H)/2T \geq 12,5$ (square and rectangular)  ≥22% for section sizes $D/T < 15$ (circular) and $(B+H)/2T < 12,5$ (square and rectangular)  ≥24% dla kształtowników o wymiarach $D/T \geq 15$ (okrągłych) i $(B+H)/2T \geq 12,5$ (kwadratowych i prostokątnych)  ≥22% dla kształtowników o wymiarach $D/T < 15$ (okrągłych) i $(B+H)/2T < 12,5$ (kwadratowych i prostokątnych)		
Equivalent carbon content (weldability) S235JRH steel grade / Równoważna zawartość węgla (spawalność) dla gatunku S235JRH	≤0,35%		
Durability (chemical composition) S235JRH steel grade / Trwałość (skład chemiczny) dla gatunku S235JRH	C: max 0,17%; Mn: max 1,40%; P: max 0,040%; S: max 0,040%		
Minimum yield strength S420MH steel grade / Min. granica plastyczności dla gatunku S420MH	≥420 MPa		
Tensile strength S420MH steel grade / Wytrzymałość na rozciąganie dla gatunku S420MH	540-720 MPa		
Minimum impact energy S420MH steel grade /	≥40J at test temperature of -20°C /		

Essential characteristics / Zasadnicze charakterystyki	Performance / Właściwości użytkowe	Harmonised technical specification / Zharmonizowana spec. techniczna
1	2	3
Minimalna energia uderzenia dla gatunku S420MH	≥40J w testowej temperaturze -20°C	EN 10219-1-06
Equivalent carbon content (weldability) S420MH steel grade / Równoważna zawartość węgla (spawalność) dla gatunku S420MH	≤0,43%	
Minimum elongation S420MH steel grade / Min. wydłużenie dla gatunku S420MH	≥19% for section sizes D/T≥15 (circular) and (B+H)/2T≥12,5 (square and rectangular)  ≥17% for section sizes D/T<15 (circular) and (B+H)/2T<12,5 (square and rectangular)  ≥19% dla kształtowników o wymiarach D/T≥15 (okrągłych) i (B+H)/2T≥12,5 (kwadratowych i prostokątnych)  ≥17% dla kształtowników o wymiarach D/T<15 (okrągłych) i (B+H)/2T<12,5 (kwadratowych i prostokątnych)	
Ferritic grain size* / Wielkość ziarna*	≤6	

\*verification of grain size is not required if the cast analysis shows the aluminium content to be not less than 0,020% total aluminium or alternatively 0,015% soluble aluminium. /

\* weryfikacja wielkości ziarna nie jest wymagana, jeżeli analiza odlewu wykazuje, że zawartość aluminium nie jest mniejsza niż 0,020% całkowitego aluminium lub alternatywnie 0,015% rozpuszczalnego aluminium.

**10. Declaration**

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance (DoP) is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

**Deklaracja**

Właściwości użytkowe określonego powyżej, w pkt 1 i 2, wyrobu są zgodne z deklarowanymi właściwościami użytkowymi w pkt 9. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych (DoP) wydana jest na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w pkt 4. W imieniu producenta podpisał:

General Director /  
Dyrektor Naczelny



A.M. Egorov

Sheksna, January 2018 /  
Sheksna, styczeń 2018