

**Двойная
сертификация
горячекатаной трубы**



На «Северстали» разработан СТО 00186127-730-2023, позволяющий производить при аттестации двойную сертификацию труб из марок 09Г2С и С355



Двойная сертификация трубы марок стали 09Г2С и С355 по СТО 00186217-730-2023 позволит унифицировать сортамент на вашем складе и избежать дополнительных затрат на переаттестацию заводов металлоконструкций, строительных организаций и клиентов металлоторговых компаний.

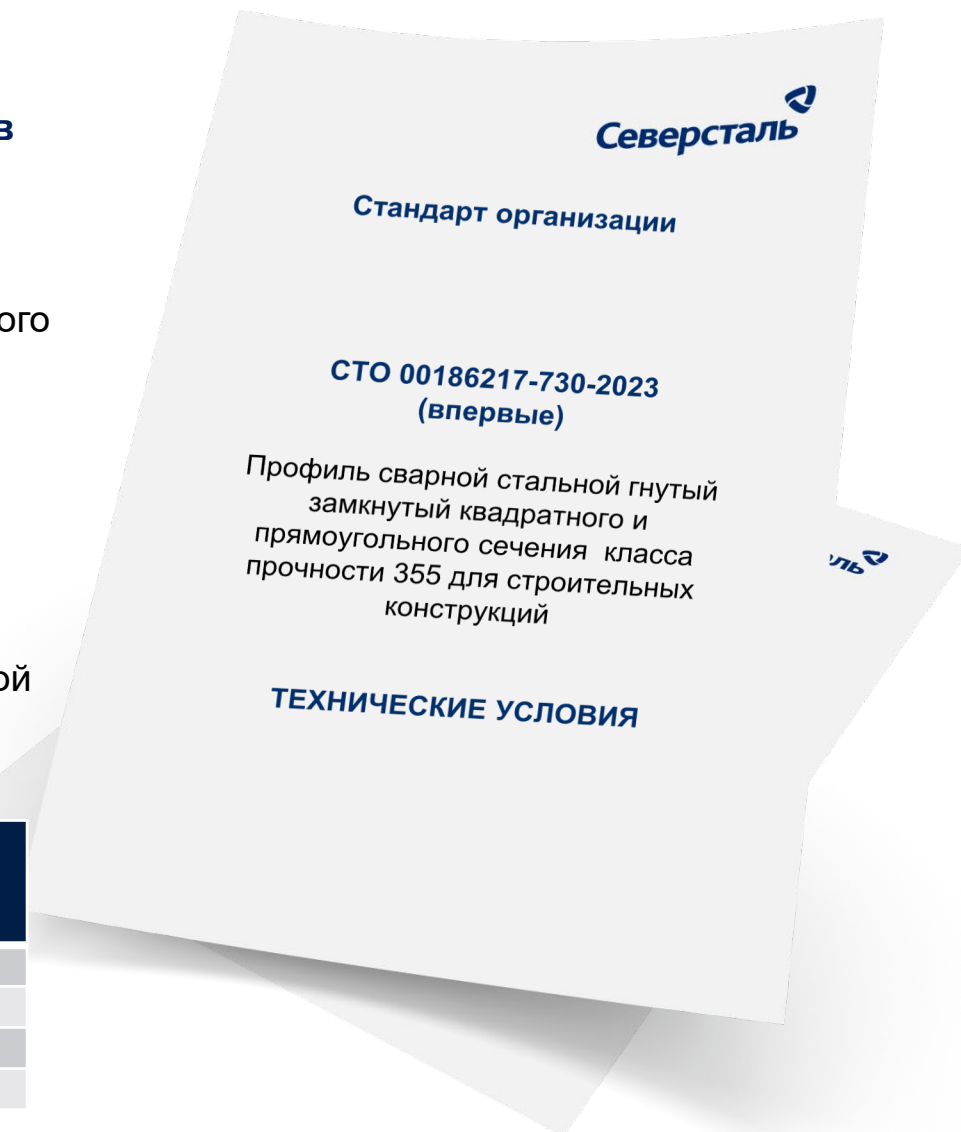
Настоящий стандарт распространяется на производство профиля сварного стального гнутого замкнутого квадратного и прямоугольного сечения из стали марки 09Г2С класса прочности 355 по СТО 00186217-730-2023 в горячекатаном состоянии для производства строительных конструкций с аттестацией:

- в марке С355 по ГОСТ 27772;
- в марке 09Г2С по ГОСТ 19281;
- в технических требованиях по ГОСТ 30245.

Пример условного обозначения гнутого сварного профиля высотой 100 мм, шириной 100 мм, толщиной стенки 4,0 мм:

Профиль 100×100×4,0 ГОСТ 30245С355 ГОСТ 27772\09Г2С ГОСТ 19281

№ п/п	Марка и категория для заказа и производства	Стандарт для заказа и производства	Марка и категория для сертификата	
			ГОСТ 19281	ГОСТ 27772
1	09Г2С-12	СТО 00186217-730	09Г2С-3, 12	С355-2, 8
2	09Г2С-17	СТО 00186217-730	09Г2С-8, 14, 17	С355-5, 12
3	09Г2С-18	СТО 00186217-730	09Г2С-9, 15, 18	С355-6, 13





Размеры профилей

Размеры профилей, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм
100x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
120x80	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
120x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
140x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
150x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
160x80	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
140x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0	6000 -16000
140x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
150x150	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
160x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
160x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
160x160	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
180x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
180x140	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5;11,0; 11,5;12,0	6000 -16000
180x180	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
200x100	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
200x120	4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
200x160	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
200x200	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 -16000
240x120	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0	6000 -16000
240x160	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 -16000
250x150	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 -16000
250x250	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0;14,5;15,0; 15,5; 16,0	6000 -16000
300x100	5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5	6000 -16000
300x200	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0	6000 -16000
300x300	6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0; 10,5; 11,0; 11,5; 12,0; 12,5; 13,0; 13,5; 14,0; 14,5; 15,0; 15,5; 16,0	6000 -16000

Пример спецификации на трубу марок стали 09Г2С и С355 по СТО 00186217-730-2023 с двойной сертификацией



СПЕЦИФИКАЦИЯ (заказ) № 115/4-
К ДОГОВОРУ/КОНТРАКТУ №

от 06.02.2024

от 27.04.2022

Публичное акционерное общество "Северсталь"

ПОКУПАТЕЛЬ				ОКПО:				
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ				ОКПО:				
ПОСТАВЩИК		Публичное акционерное общество "Северсталь" 162608, Россия, Вологодская область, г. Череповец, ул. Мира, д. 30		ОКПО:				
ПУНКТ НАЗНАЧЕНИЯ				Ж/Д КОД ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЯ				
ВЕТКА ЖД				Отм. отправителя для ЖД накл.				
УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ				ПОГРАНИЧНАЯ СТАНЦИЯ				
УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА		Предоплата 100% до 20 числа месяца, предшествующего периоду поставки		ВАЛЮТА	Рубль			
СРОК ПОДТВЕРЖД. ЗАКАЗА								
Желаемый период		Период производства		Длительность транспортировки	Период поставки			
Период поставки может быть исполнен только при подписании заказа до указанного срока подтверждения, а также своевременного выполнении платежных обязательств по договору. Распространяется на всю спецификацию.								
КОНЕЧНЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ								
№ поз.	Марка стали, стандарт	Стандарт на размер	Наименование продукта, стандарт на продукцию	Размеры, мм	Кол-во, ед. изм	Цена за ед. без НДС	Сумма без НДС	Сумма с НДС
10	09Г2С, СТО 00186217-730-2023; 09Г2С, ГОСТ 19281-2014; С355, ГОСТ 27772-2021	ГОСТ 30245-2003	Профиль гнутый сварной замкнутый прямоугольный СТО 00186217-730-2023	ПРЯМОУГ. ПРОФ. 200Х160Х5.0 х 12000	390.310 т -0/+5%			
Код материала F209G2S.C00ВН0В600			Период производства	Период поставки				
МК/РП			Код ИПС 018696	Стан АСУ продаж 426		Вид ТО		
Вагонные (автомобильные) нормы		Код отгрузки: 150426; Вагонная норма: 20.000; Часть вагона план: 19.520; Количество вагонов: 19.516;						
Тех.характеристики		ГРУППА (КЛАСС) ПРОЧНОСТИ: 355; КАТЕГОРИИ НОРМ. ХАРАКТЕРИСТИК: 12; КРАТНОСТЬ ДЛИНЫ: МД; СВАРИВАЕМОСТЬ: ГС; ТОЧНОСТЬ ПО ТОЛЩ. (ДИАМЕТРУ): Б;						
Особые условия поставки		Поверхность: Требования к поверхности: С эмульсией, Коррозия не является браковочным признаком. Требования к поставке: .: Поштучная отгрузка 1206.000 Стремиться к поштучной отгрузке Упаковка и маркировка: Маркировка: Требуется маркировка по двойной сертификации Требования к сертификатам: Сертификат качества: В примечании к СК указывать: для марки						

Пример бирки и сертификата качества с двойной сертификацией трубы по СТО 00186217-730-2023



Северсталь

ЧерМК

СДЕЛАНО В РОССИИ

КОНТРАКТ (ЗАКАЗ №) 643/1000-910333, 1154-81
 СТАНДАРТ ГОСТ 30245-2003

МАРКА **09Г2С-3,15,18 ГОСТ 19281/С355-6,13 ГОСТ 27772**

КАТЕГОРИЯ

ПАРТИЯ №

ПЛАВКА №

ПАКЕТ № 126689-01

РАЗМЕР 200X160X7,5 ММ

КОП-ВО 16 ШТ

ДЛИНА 12 М

НЕТТО ТЕОР 7526 КГ

БРУТТО 7310 КГ

БРИГАДА 1

ДАТА 02.01.24 Без маркировки на трубе

ДОПМАРКИРОВКА Промасливание

11527322814 29.01.2024 14:24:58

НЕ КАНТОВАТЬ! СТРОГО ВВЕ РХ!
CAUTION! THIS SIDE UP!



Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 9001

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА И КОЛИЧЕСТВА № XXXXXXXXXXXX от XX.XX.XXXX

Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3.1

Грузополучатель, Адрес
 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Станция:
 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Номер контракта-договора: XXX/XXXX-XXXXXXXX

Транспорт № XXXXXXXX / XXXXXXXX

Заказ № XXX/Х-XXX

Лист: 1 Листов: 1

Наименование продукции:

Кол-во товара: Масса нетто теор:

Профиль гнут. э/с замкн. прям.

1 0.386

Стандарт (марки / поставки / профиля) ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 27772-2021
 ГОСТ 30245-2003 ГОСТ 30245-2003
 ГОСТ 30245-2003 ГОСТ 30245-2003

Отгружаемые позиции

№ пп	Поз Зак	Плавка	Партия/Ед	Партия арт.	Марка	Профилеразмер, мм	Длина, мм	Кол-во пак.	Кол-во шт.	Ид №	Масса нетто теор, т	Масса брутто факт, т
1	XX	XXXXXX	XXXXXX XX	XXXXXX/XX	09Г2С/С355	200X160X6.0	12000	1	1	XXXXXXXXXX	0.386	0.390
								1	1		0.386	0.390

Примечание: Для марки 09Г2С категории 3,12 по ГОСТ 19281, для марки С355 категории 2,8 по ГОСТ 27772.

Качественные характеристики

№ пп	Партия испытаний	Класс прочности	Кат. н. хар-к	Точн. толщ	Свариваемость
1	XXXXXX/XX	355	12	Б	ГС

Химический состав

№ пп	C %	Si %	Mn %	S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	N %	V %	Ti %	Nb %	As %	Ceq1 %	V+Nb+Ti %
1	0.11	0.68	1.32	0.009	0.014	0.04	0.02	0.04	0.04	0.007	0.003	0.005	0.002	0.002	0.38	0.01

Результаты испытаний

№ пп	Предел текучести сигма-т, поперек Н/мм2	Предел прочн-ти сигма-в, поперек Н/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек %	Холодный изгиб. 180°, поперек	Ударная вязкость КСУ-40°С, поперек факт(средн) Дж/см2	После мех. старения. Ударная вязкость КСУ+20°С, поперек факт(средн) Дж/см2	Прочность сварного соединения
1	390	510	30	УД	108/118(113)	118/127(122.5)	УД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим стандартам, техническим условиям, дополнительным требованиям спецификации (заказа). При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

