

**Двойная  
сертификация  
горячекатаного листа**



# На «Северстали» разработан СТО 00186127-502-2023, позволяющий производить при аттестации двойную сертификацию марок 09Г2С и С355



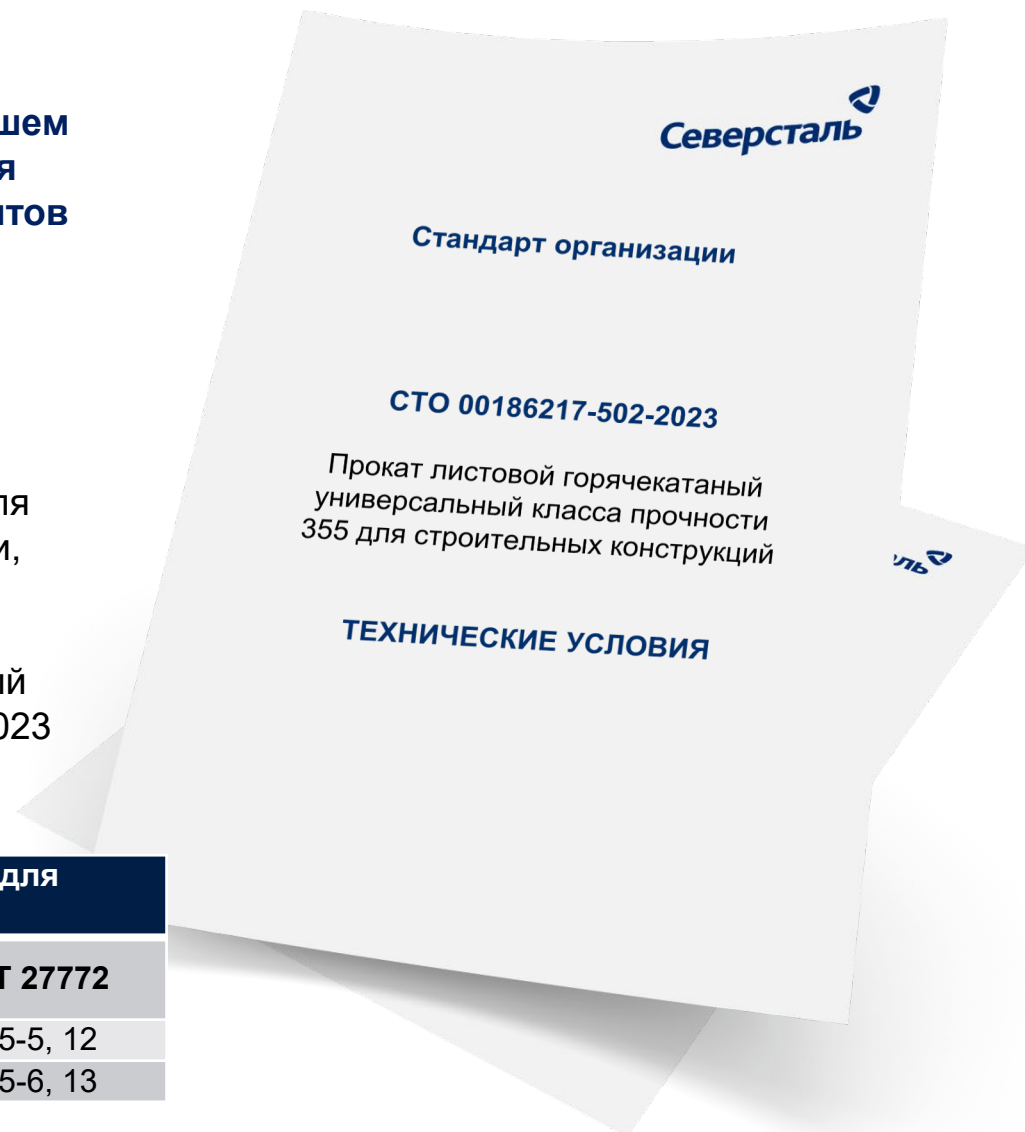
Двойная сертификация г/к листа марок стали 09Г2С и С355 по СТО 00186217-502-2023 позволит унифицировать сортамент на вашем складе и избежать дополнительных затрат на переаттестацию для заводов металлоконструкций, строительных организаций и клиентов металлоторговых компаний.

Настоящий стандарт распространяется на производство проката листового горячекатаного из стали марки 09Г2С класса 355 по СТО 00186217-502-2023 с аттестацией по марке С355 по ГОСТ 27772 и марке 09Г2С по ГОСТ 19281, в термически, термомеханически обработанном или горячекатаном состоянии для производства строительных конструкций со сварными и другими соединениями, производства конструкционных труб и иного назначения.

Пример условного обозначения: прокат листовой горячекатаный универсальный толщиной 10,0 мм, шириной 1500 мм, длиной 6000 мм по СТО 00186217-502-2023 из стали марки 09Г2С-18:

Лист-10,0x1500x6000-09Г2С-18-СТО 00186217-502-2023.

№ п/п	Марка и категория для заказа и производства	Стандарт для заказа и производства	Марка и категория для сертификата	
			ГОСТ 19281	ГОСТ 27772
1	09Г2С-17	СТО 00186217-502-2023	09Г2С-8, 14, 17	С355-5, 12
2	09Г2С-18	СТО 00186217-502-2023	09Г2С-9, 15, 18	С355-6, 13



# Пример товарной спецификации на г/к лист марок стали 09Г2С и С355 по СТО 00186217-502-2023 с двойной сертификацией



**Проект**

СПЕЦИФИКАЦИЯ (заказ) № 40/3-  
К ДОГОВОРУ/КОНТРАКТУ №

от 24.07.2023

от 17.03.2023

Публичное акционерное общество "Северсталь"

ПОКУПАТЕЛЬ				ОКПО:				
ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ				ОКПО:				
ПОСТАВЩИК		Публичное акционерное общество "Северсталь" 162608, Россия, Вологодская область, г. Череповец, ул. Мира, д. 30		ОКПО:				
Ж.Д. СТАНЦИЯ НАЗНАЧЕНИЯ			Ж/Д КОД ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЯ					
ВЕТКА ЖД			Отм. отправителя для ЖД накл.					
УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ			ПОГРАНИЧНАЯ СТАНЦИЯ					
УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖА			ВАЛЮТА		Рубль			
СРОК ПОДТВЕРЖД. ЗАКАЗА								
Желаемый период		Период производства		Длительность транспортировки		Период поставки		
Период поставки может быть исполнен только при подписании заказа до указанного срока подтверждения, а также своевременного выполнении платежных обязательств по договору. Распространяется на всю спецификацию.								
КОНЕЧНЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ								
№ поз.	Марка стали, стандарт	Стандарт на размер	Наименование продукта, стандарт на продукцию	Размеры, мм	Кол-во, ед. изм	Цена за ед. без НДС	Сумма без НДС	Сумма с НДС
10	09Г2С, СТО 00186217-502-2023; 09Г2С, ГОСТ 19281-2014; С355, ГОСТ 27772-2021	ГОСТ 19903-2015	Лист г/к СТО 00186217-502-2023	8,00 x 1500 x 6000	136.000 т -10/+5%			
Код материала P009G2S:C007NKKB00			Период производства		Период поставки			
МК/РП			Код ИПС 017756		Стан АСУ продаж 2000		Вид ТО Без ТО	
Тех.характеристики		ФОРМЫ РАСКРОЯ: форма IV; ГРУППА (КЛАСС) ПРОЧНОСТИ: 345; КАТЕГОРИИ НОРМ. ХАРАКТЕРИСТИК: 18; КРОМКА: НО; ПЛОСКОСТНОСТЬ: ПН; СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ: БТО; СВАРИВАЕМОСТЬ: ГС; ТОЧНОСТЬ ПО ТОЛЩ. (ДИАМЕТРУ): Б;						
Особые условия поставки		; Формула отгрузки: Отгрузка по фактическому весу; Упаковка: схема №8;						
Мех.свойства: Наименование		Температура, С°	Мин.	Макс.	ЕИ	Факультативность	Ось образца	Тип образца

