

Северсталь 



# CORREX

Холоднокатаный прокат с повышенной  
стойкостью к локальной коррозии

[zakaz@severstal.com](mailto:zakaz@severstal.com)

Сталь Correx применяется в производстве радиаторов отопления и их элементов. Выпускается в двух модификациях в зависимости от назначения:

- **Correx Stamp** — для штамповки и вытяжки
- **Correx Tube** — для дальнейшей гибки и профилирования

## Технические характеристики

Сортамент	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина
в рулоне	0,4-3	600-1400	
в ленте	0,4-3	50-599	
в листе	0,4-3	900-1400	1000-1400

## Механические свойства Correx Tube

Временное сопротивление ов, МПа	Относительное удлинение, %	
	Толщина 0,40-2,00 мм	Толщина 2,01-3,5 мм
270-410	≥ 25	≥ 28

## Механические свойства Correx Stamp

Вытяжка	Предел текучести ст, МПа	Временное сопротивление ов, МПа	Относительное удлинение, %			
			толщина < 0,70 мм	толщина < 0,70 - 1,50 мм	толщина < 1,51 - 2,00 мм	толщина > 2,00 мм
ОСВ	≤ 195	250-350	≥ 34	≥ 36	≥ 40	≥ 42
СВ	≤ 205	250-380	≥ 32	≥ 34	≥ 38	≥ 40
ВГ	-	250-390	≥ 26	≥ 28	≥ 29	≥ 30

## Преимущества

- Долговечность и безаварийность: повышение устойчивости готовых изделий к язвенной коррозии в 1,5 раза\* по сравнению с рядовыми марками стали
- Универсальность: применение взамен рядовых марок стали без существенных изменений настроек оборудования изготовителя
- Экономичность: повышение антикоррозионных свойств без значительного изменения стоимости
- Коррозионная стойкость: плотность коррозионно-активных неметаллических включений первого и второго типа — не более двух включений на 1 мм<sup>2</sup>, повышенное содержание хрома до 0,25%

\* в зависимости от технологии изготовления и условий эксплуатации



Свойства Correx Tube и Correx Stamp соответствуют требованиям СТО 00186217-750-2024