

Публичное акционерное общество «Северсталь»

ПРИКАЗ

« 10 » 01 2018 г.

№ П-ОД/122-00-18-18д

г. Череповец

О мероприятиях по улучшению  
и оздоровлению условий труда  
на рабочих местах ППП

В порядке исполнения приказа директора филиала – генерального директора дивизиона СРС от 14.05.2015 г. № 35 «Об организации работы по результатам специальной оценки условий труда (СОУТ)» по результатам внеплановой СОУТ производства плоского проката (ППП), принятыми комиссией по СОУТ Общества 01.12.2017 г., на рабочих местах ППП разработаны мероприятия по улучшению и оздоровлению условий труда.

На основании вышеизложенного,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить мероприятия по улучшению и оздоровлению условий труда на рабочих местах в производстве плоского проката (приложение).
2. Начальнику ЦПМ-1 ППП Маркову И.И., начальнику ЦГП ППП Тумину Т.С., начальнику ЦТМ ППП Борькину И.Н., начальнику ЛПЦ-2 ППП Левину И.Б., начальнику ЦОМ-3 ППП Добрякову Р.В., начальнику ЦОМ-1 ППП Якушеву С.Г. обеспечить в установленные сроки реализацию мероприятий, указанных в приложении к настоящему приказу.
3. Контроль исполнения приказа возложить на заместителя начальника УОТ, ПБ и Э дивизиона Гофмана В.А.

Начальник УОТ, ПБ и Э дивизиона

В.С. Минчев

Приложение к приказу  
 Начальника УФТ № 1643-Э  
 от 10.01.2018 № 17-ОД/122-00-А-18

**План мероприятий  
 по улучшению и оздоровлению условий труда в производстве плоского проката**

| № п/п | Передовой номер рабочего места, наименование профессии (должности)                                       | Наименование мероприятия  | Назначение мероприятия                                       | Срок выполнения (квартал, год) | Затраты на внедрение, тыс. руб. | Класс условий труда по результатам СОУТ                    | Предполагаемы класс условий труда после выполнения мероприятий | Количество р. м., где улучшится условия труда после выполнения мероприятия |
|-------|--|---|--|--------------------------------|---------------------------------|--|--|--|
| 1     | 2  | 3   | 4  | 5                              | 6                               | 7  | 8  | 9  |
|       | <b>1. Доведение условий труда на рабочих местах до требуемых норм.</b>                                   |   |  |                                |                                 |  |  |  |
|       | <b>ЦТП-1 ППП</b>   |   |  |                                |                                 |  |  |  |
|       | (630) Резчик холодного металла 6 разряд  |   |  |                                |                                 |  |  |  |
|       | (631) Резчик холодного металла 4 разряд  |   |  |                                |                                 |  |  |  |
| 1     | (617А, 617-1А, 617А) Резчик холодного металла 5 разряд   | Закупка и установка переносных шумопоглощающих экранов с обеих сторон АКР в районе гильотины, дисковых и кромокорректирующих ножиц.       | Снижение вредного воздействия производственного шума до 5 дБ | 4 кв. 2018г.                   | 500                             | Общий класс 3.2 (шум 3.2)                                  | Общий класс 3.1 (шум 3.1)                                      | 5  |
|       | (616) Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства 5 разряд |   |  |                                |                                 |  |  |  |
|       | <b>ЦТП ППП</b>   |   |  |                                |                                 |  |  |  |
| 2     | (627А) Резервошик 5 разряд (напайщик)  | Оборудовать стационарное рабочее место для работы в положении "сидя" на рабочей площадке у латочных станков и у установки напайки резцов. | Снижение тяжести трудового процесса (поза "стоя")            | 2 кв. 2018г.                   | 40                              | Общий класс 3.1 (шум-3.1, тяжесть-3.1)                     | Общий класс 3.1 (шум-3.1, тяжесть-2)                           | 1  |
|       | <b>ЦТМ ППП</b>   |   |  |                                |                                 |  |  |  |
| 3     | 628А   | герметизация кабины крана шумоизоляционным материалом №№2, 3, 3а, 4, 5, 7, 48   | Доведение параметров шума до требуемых норм                  | 4 кв. 2018                     | 1000                            |  |  |  |
| 4     | 628-1А (628А)<br>628-2А (628А)<br>628-3А (628А)<br>628-4А (628А)<br>628-5А (628А)                        | заварка стыков и замена рельс №№2, 3, 3а, 4, 5, 7, 48   |  |                                | 1000                            |  |  |  |
| 5     | Машинист крана металлургического проката №№2, 3, 3а, 4, 5, 7, 48 г/п 50/10, 5 разряд                     | замена кресел в кабине крана №№2, 3, 3а, 4, 5, 7, 48  | Доведение параметров вибрации до требуемых норм              | 4 кв. 2018                     | 500                             | Общий класс 3.2 (шум-3.1, общая вибрация-3.1, тяжесть-3.2) | Общий класс 3.2 (шум-2, общая вибрация 2, тяжесть-3.2)         | 6  |
| 6     | <b>ЛПЦ-2 ППП</b>   |   |  |                                |                                 |  |  |  |
|       |  | установка антивибрационных прокладок №№2, 3, 3а, 4, 5, 7, 48  |  |                                | 300                             |  |  |  |

|    |  |   |   |              |       |   |  |    |
|----|--|---|---|--------------|-------|---|--|----|
| 7  | 87 Машинист крана металлургического производства №№24,25, г/п 100т 3 разряд  | Замена кабины крана №24   | Доведение АПюД до требуемых норм                    | 4 кв.2021г   | 10000 | Общий класс 3.1 (АПюД-3.1, тяжесть-3.1)   | Общий класс 3.1 (АПюД-2, тяжесть-3.1)  | 1  |
| 8  | 88 Машинист крана металлургического производства №15, г/п 80т 4 разряд   | Замена кабины крана № 15  | Доведение АПюД до требуемых норм                    | 4 кв.2021г   | 10000 | Общий класс 3.2 (АПюД-3.1, тяжесть-3.2, микроклимат-3.1)  | Общий класс 3.2 (АПюД-2, тяжесть-3.2, микроклимат-3.1)   | 1  |
| 9  | 85А<br>85-1А (85А)<br>85-2А (85А)<br>85-3А (85А)<br>Машинист крана металлургического производства №№18, г/п 80 т, №№16,17, г/п 160 т, №20, г/п 200 т, 4 разряд   | Замена кабины крана № 16,17,18,20   | Доведение АПюД до требуемых норм                    | 4 кв.2019г   | 40000 | Общий класс 3.2 (АПюД-3.1, тяжесть-3.2)   | Общий класс 3.2 (АПюД-2, тяжесть-3.2)  | 4  |
| 10 | 89 Клеяшовщик горячего металла 3 разряд  | Устройство помещений клеммовозника на 1 и 2 группах моталок с монтажом теплозащитных экранов, открывающихся оном из термостойкого стеклопакета и оснащением промышленным кондиционером (2 помещения). | Доведение параметров микроклимата до требуемых норм | 4 кв.2020 г. | 4000  | Общий класс 3.1 (Микроклимат-3.1, шум-3.1, тяжесть-3.1)   | Общий класс 3.1 (Микроклимат-2, шум-3.1, тяжесть-3.1)  | 1  |
| 11 | 81 Оператор поста управления стана горячей прокатки (ПУ-7) 6 разряд.   | Ремонт ПУ-7   | Доведение АПюД до требуемых норм                    | 4 кв.2018    | 1000  | Общий класс 3.1 (АПюД-3.1, шум-3.1)   | Общий класс 3.1 (АПюД-2, шум-3.1)  | 1  |
| 12 | 84 Машинист крана металлургического производства 4 разряд  | Замена кабины крана № 29  | Доведение АПюД до требуемых норм                    | 4 кв. 2019г  | 10000 | Общий класс - 3.1 (АПюД-3.1, тяжесть-3.1)   | Общий класс 3.1 (АПюД-2, тяжесть-3.1)  | 1  |
| 13 | 115 Термист проката и труб 5 разряд  | Замена существующей системы вентиляции на аспирацию на наплавочной установке  | Доведение АПюД до требуемых норм                    | 4 кв.2019    | 12000 | Общий класс - 3.1 (АПюД-3.1, микроклимат-3.1)   | Общий класс - 3.1 (АПюД-2, микроклимат-3.1)  | 1  |
| 14 | ЦОМ-3 ПП<br>436 Слесарь-ремонтник (бригадир) 6 разряд (шлифовщик), 437 А, 437-1А, Слесарь-ремонтник 6 разряд (шлифовщик), 438 А, 438-1А, 438-2А Слесарь-ремонтник 5 разряд (шлифовщик), 415 Мастер (АТР), 419 А, 419-1А, 419-2А Резчик холодного металла 6 разряда, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А Резчик холодного металла 5 разряд.<br>614 Резчик холодного металла 6 разряд.<br>615 Резчик холодного металла 4 разряд. | 1. Модернизация приводов станций натяжения АТР-9 (замена промежуточных валов с зубчатым соединением на карданные валы) 2 шт., 69,70-го ролика.  | Снижение уровня воздействия шума до 5 дБ            | 2 кв.2018 г. | 100   | Общий класс 3.1 (шум 3.1, тяжесть-3.1); р.м. 436, 437 А, 437-1А, 438 А, 438-1А, 438-2А<br><br>Общий класс 3.1 (шум-3.1) р.м. 415, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А, 614,615.<br><br>Общий класс 3.1 (шум-3.2) р.м. 419 А, 419-1А, 419-2А | Общий класс 3.1 (шум 2, тяжесть-3.1); р.м. 436, 437 А, 437-1А, 438 А, 438-1А, 438-2А<br><br>Общий класс 2 (шум 2) р.м. 415, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А, 614,615.<br><br>Общий класс 3.1 (шум 3.1) р.м.419 А, 419-1А, 419-2А | 19 |

|               |  |  |               |              |  |  |
|---------------|--|--|---------------|--------------|--|--|
| 15            | 436 Слесарь-ремонтник (бригадир) 6 разряд (шлифовщик), 437 А, 437-1А, Слесарь-ремонтник 6 разряд (шлифовщик), 438 А, 438-1А, 438-2А Слесарь-ремонтник 5 разряд (шлифовщик), 415 Мастер (АТР), 419 А, 419-1А, 419-2А Резчик холодного металла 6 разряда, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А Резчик холодного металла 5 разряд, 614 Резчик холодного металла 6 разряд, 615 Резчик холодного металла 4 разряд. | Произвести герметизацию соединений трубопроводов сытого воздуха АТР-4 - Установку шумоизоляции на трубопроводы и задвижки сытого воздуха.            | 3 кв. 2018 г. | 50           | Общий класс 3.1 (шум 3.1, тяжесть-3.1): р.м. 436, 437 А, 437-1А, 438 А, 438-1А, 438-2А.<br>Общий класс 3.1 (шум-3.1) р.м. 415, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А, 614, 615.<br>Общий класс 3.2 (шум-3.2) р.м. 419 А, 419-1А, 419-2А. | Общий класс 3.1 (шум 2, тяжесть-3.1): р.м. 436, 437 А, 437-1А, 438 А, 438-1А, 438-2А.<br>Общий класс 2 (шум 2) р.м. 415, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А, 614, 615.<br>Общий класс 3.1 (шум 3.1) р.м. 419 А, 419-1А, 419-2А. |
| 16            | Произвести центровку и балансировку вентилятора обдува электродвигателя размазывателя.   | Снижение уровня воздействия шума до 5дБ  | 3 кв. 2018 г. | 100          | Общий класс 3.1 (шум 3.1, тяжесть-3.1): р.м. 436, 437 А, 437-1А, 438 А, 438-1А, 438-2А.<br>Общий класс 3.1 (шум-3.1) р.м. 415, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А, 614, 615.<br>Общий класс 3.2 (шум-3.2) р.м. 419 А, 419-1А, 419-2А. | Общий класс 3.1 (шум 2, тяжесть-3.1): р.м. 436, 437 А, 437-1А, 438 А, 438-1А, 438-2А.<br>Общий класс 2 (шум 2) р.м. 415, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А, 614, 615.<br>Общий класс 3.1 (шум 3.1) р.м. 419 А, 419-1А, 419-2А. |
| 17            | 436 Слесарь-ремонтник (бригадир) 6 разряд (шлифовщик), 437 А, 437-1А, Слесарь-ремонтник 6 разряд (шлифовщик), 438 А, 438-1А, 438-2А Слесарь-ремонтник 5 разряд (шлифовщик), 415 Мастер (АТР), 419 А, 419-1А, 419-2А Резчик холодного металла 6 разряда, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А Резчик холодного металла 5 разряд, 614 Резчик холодного металла 6 разряд, 615 Резчик холодного металла 4 разряд. | Изменить конструкцию упоров пакетированных устройств АТР-3.  | 4 кв. 2018 г. | 70           | Общий класс 3.1 (шум 3.1, тяжесть-3.1): р.м. 436, 437 А, 437-1А, 438 А, 438-1А, 438-2А.<br>Общий класс 3.1 (шум-3.1) р.м. 415, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А, 614, 615.<br>Общий класс 3.2 (шум-3.2) р.м. 419 А, 419-1А, 419-2А. | Общий класс 3.1 (шум 2, тяжесть-3.1): р.м. 436, 437 А, 437-1А, 438 А, 438-1А, 438-2А.<br>Общий класс 2 (шум 2) р.м. 415, 420 А, 420-1А, 420-2А, 420-3А, 420-4А, 420-5А, 420-6А, 614, 615.<br>Общий класс 3.1 (шум 3.1) р.м. 419 А, 419-1А, 419-2А. |
| 18            | Установка шумового барьера на ДС-2 с приводной стороны.  |  | 4 кв. 2018 г. | 150          |  |  |
| 19            | ЦОМ-1 ППП 607А<br>607-1А (607А)<br>607-2А (607А)<br>607-3А (607А) Машинист крана металлургического производства №№ 25-26, т 4 разряд   | Ремонт креплений кабины крана и металлического каркаса с дальнейшей отделкой изнутри (изоляционными материалами), установкой кресла кабины крана №23 | 4 кв 2018     | 100          | Общий класс 3.2 (Общая вибрация -3.1, тяжесть-3.2)   | Общий класс 3.2 (Общая вибрация -2, тяжесть-3.2)   |
| <b>Итого:</b> |  |  |               | <b>90910</b> |  |  |

Савенков Н.Ю.

(Ф.И.О.)

(дата)

(подпись)



Директор по производству плоского проката  
(должность руководителя структурного подразделения)