

План мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда в производстве плоского проката

Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество р. м. соответствующих требованиям человек после выполнения мероприятия
1	2	3	4	5	6
1. Доведение условий труда на рабочих местах до требуемых норм.					
ППП-2 ППП					
(134) Валышовщик стана горячей прокатки (ТУ-6) 6 разряд	Оборудовать стационарное рабочее место для работы в положении "сидя" на рабочей площадке черновой группы для контроля прокатки металла.	Снижение вредного воздействия тяжести(уменьшение времени нахождения в положении "стоя" до 50%, снижение класса до 2)	4 кв. 2015г.	20	0/0
ЦОМ-1 ППП					
(136)Обработчик поверхностных пороков металла 4 разряд	Установка системы пылеулавливания на стеллажах осмотра участков линии резки и термостатления.	Доведение уровня запыленности до требуемых норм	2 кв. 2017г.	1250	0/0
Итого:				1270	0/0

Директор по производству плоского проката
 (должность, руководитель структурного подразделения)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Савенков Н.Ю.

(дата)