СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
RECOGNITION CERTIFICATE FOR MANUFACTURER

Выдано взамен Свидетельств / Issued to replace Certificates
No. 26.44.01.12914.120 от/of 20.10.2026

№ 26.44.01.13187.120

Изготовитель Manufacturer	**ПАО "СЕВЕРСТАЛЬ" PJSC Severstal**
ИНН/TIN	**3528000597**
Адрес юридический Legal address	**Россия, 162608, Вологодская обл., Череповец, ул. Мира, д.30 30, Mira str., Cherepovets, Vologda region, 162608, Russia**
Местонахождение производственной(ых) площадки(ок) Location of the production site(s)	**Россия, 196651, Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина, д.1, промзона «Ижорские заводы», ЛПЦ ПТП, стан "5000" PRS PP rolling mill "5000", 1, Lenina ave., Izhora Plants industrial zone, Kolpino, St. Petersburg, 196651, Russia**

Настоящим удостоверяется, что предприятие признается Российским морским регистром судоходства как изготовитель материалов и изделий, указанных в Приложении к настоящему Свидетельству.
This is to certify that the company is recognized by Russian Maritime Register of Shipping as a Manufacturer of the materials and products listed in Annex to this Certificate.

Настоящее Свидетельство действительно при условии полного выполнения требований Правил Российского морского регистра судоходства.
This Certificate is granted on condition that the requirements of Rules of Russian Maritime Register of Shipping are complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство действительно до **11.09.2030** при условии подтверждения каждые **12** месяцев.
This Certificate is valid until subject to confirmation each **12** months.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Выдано в / Issued at: **Санкт-Петербург, Россия / Saint Petersburg, Russia**
место выдачи / place of issue

Дата выдачи / Date of issue: **29.10.2026**

Российский Морской Регистр Судоходства
Russian Maritime Register of Shipping
Документ подписан электронной подписью
This document is signed electronically
Сертификат №: 229697687711059568742036007088289440106495066З
Certificate No: 229697687711059568742036007088289440106495066З
Действителен с 19.10.2026 по 19.10.2027
Valid from 19.10.2026 until 19.10.2027

Уханов А.А. / A. Ukhanov

ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до:
until:
Дата подтверждения:
Date of confirmation:
Инженер-инспектор:
Surveyor:

до:
until:
Дата подтверждения:
Date of confirmation:
Инженер-инспектор:
Surveyor:

до:
until:
Дата подтверждения:
Date of confirmation:
Инженер-инспектор:
Surveyor:

до:
until:
Дата подтверждения:
Date of confirmation:
Инженер-инспектор:
Surveyor:

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ О ПРИЗНАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ **№ 26.44.01.13187.120**
ANNEX TO RECOGNITION CERTIFICATE FOR MANUFACTURER

Код номенклатуры Code of Nomenclature	Перечень одобренных изделий и материалов List of approved products and materials	Номер СТО или одобренная документация и срок ее действия, наименование стандарта, нормативно-технической документации № of TAC or Approval of Technical documentation with expire date, the Standard or normative technical documentation
13111110, 13111120, 13111210, 13111220, 13111230, 13111240, 13111250 13111310, 13111410, 13111420	**Листовая судостроительная сталь,** **- способ выплавки: конвертер или дуговая электропечь;** **- способ разливки: УНРС;** **- категории:** **PCA, PCB, PCBZ25, PCBZ35** **- измельчающие зерно элементы: Al** **- спокойная;** **- состояние поставки (максимальная толщина, мм):** **B.O.C.: TMO (TM) (70);** **EAF: TMO (TM) (50)** **PCD, PCE, PCF, PCDZ25, PCEZ25, PCDZ35, PCEZ35** **- измельчающие зерно элементы: Al, Nb+V** **- состояние поставки (максимальная толщина, мм):** **B.O.C.: TMO (TM) (70);** **EAF: TMO (TM) (50)** **PCA32, PCD32, PCE32, PCF32, PCA32Z25, PCD32Z25, PCE32Z25, PCA32Z35, PCD32Z35, PCE32Z35, PCA36, PCD36, PCE36, PCF36, PCA36Z25, PCD36Z25, PCE36Z25, PCA36Z35, PCD36Z35, PCE36Z35** **- измельчающие зерно элементы: Al, Nb+V** **- состояние поставки (максимальная толщина мм):** **B.O.C.: TMO (TM) (70)** **EAF: TMO (TM) (50)** **PCA40, PCD40, PCE40, PCF40, PCA40Z25, PCD40Z25, PCE40Z25, PCA40Z35, PCD40Z35, PCE40Z35** **- измельчающие зерно элементы: Al, Nb+V** **- состояние поставки (максимальная толщина мм)** **B.O.C.: TMO (TM) (70)** **EAF: TMO (TM) (50)**	**Гл. 3.2, 3.14 Части XIII "Материалы" "Правил классификации и постройки морских судов" (Версия: 01.07.2025);** **ГОСТ Р 52927-2023**

13111110, 13111120, 13111210, 13111220, 13111230, 13111240, 13111250 13111310, 13111410, 13111420	**Hull structural steel plates,** **- making method of steel: B.O.C. or EAF;** **- casting process: CC;** **- grades:** **PCA, PCB, PCBZ25, PCBZ35** **- grain refining elements: Al** **- killed** **condition of supply (maximum thickness, mm):** **B.O.C.: TMO (TM) (70);** **EAF: TMO (TM) (50);** **PCD, PCE, PCF, PCDZ25, PCEZ25, PCDZ35, PCEZ35** **- grain refining elements: Al, Nb+V** **- condition of supply (maximum thickness, mm):** **B.O.C.: TMO (TM) (70);** **EAF: TMO (TM) (50)** **PCA32, PCD32, PCE32, PCF32, PCA32Z25, PCD32Z25, PCE32Z25, PCA32Z35, PCD32Z35, PCE32Z35, PCA36, PCD36, PCE36, PCF36, PCA36Z25, PCD36Z25, PCE36Z25, PCA36Z35, PCD36Z35, PCE36Z35** **- grain refining elements: Al, Nb+V** **- condition of supply (maximum thickness, mm):** **B.O.C.: TMO (TM) (70)** **EAF: TMO (TM) (50)** **PCA40, PCD40, PCE40, PCF40, PCA40Z25, PCD40Z25, PCE40Z25, PCA40Z35, PCD40Z35, PCE40Z35** **- grain refining elements: Al, Nb+V** **- condition of supply (maximum thickness, mm):** **B.O.C.: TMO (TM) (70)** **EAF: TMO (TM) (50)**	**Ch. 3.2, 3.14 of Part XIII "Materials" of the "Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships" (Version: 01.07.2025);** **GOST R 52927-2023**

CC, continuous casting - непрерывная разливка
B.O.C. oxygen blow converter - кислородный конвертер (сляб 250, 315)
EAF electric arc furnace - дуговая электропечь
TM, thermo-mechanical rolling - термомеханическая обработка