

**План мероприятий
по улучшению и оздоровлению условий труда в сортопрокатном производстве**

Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб	Количество р.м. соответствующих требованиям/человек после выполнения мероприятия
1	2	3	4	5	6
Стан 150 (129) нагревательщик металла 6 разряда, (130А, 131А)(130А) нагревательщик металла 5 разряда, (150) Бригадир на отделе, сортировке, приемке, сдаче, лакировке и упаковке металла и готовой продукции 4 разряда	Автоматизация участка нагревательной печи стана 150	Снижение уровня воздействия АПДФ на 5-10%	2017 г.	10000	0/0
(133А, 134А)(133А) вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряда (135А, 136А)(135А) вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряда (138А, 139А)(138А) 140А(138А) 141А(138А) вальцовщик стана горячей прокатки 4 разряда Стан 250	Модернизация профилемеров на участке трасс термоупрочнения	Снижение уровня воздействия АПДФ на 5-10%	2020 г.	6400	0/0
(182А, 183А)(182А) 184А(182А) вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряда (185) вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряда	Замена термостановок при реконструкции стана на прокатку "Глитинг"	Снижение уровня шума на 5 дБА	2017 год	106000	0/0
(178) нагревательщик металла 5 разряда Стан 350	Автоматизация управления работой нагревательной печи	Снижение уровня воздействия АПДФ на 10%	выполнено	12200	0/0
(167) вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряда (168А, 169А)(168А) 170А(168А) вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряда	Установка ножиц горячей резки на участке линии переката вместо пил горячей резки.	Снижение уровня шума на 3 дБА	4 кв. 2020 г.	30000	0/0
Итого:				164600	0/0

Директор по производству сортового проката
(должность руководителя структурного подразделения)

(подпись)

И.Т. Барташевич
(с.и.о.)

(дата)