

Публичное акционерное общество «Северсталь»

ПРИКАЗ

« 18 » 05 2016 г.

№ 02

г. Череповец

О мероприятиях по улучшению
и оздоровлению условий труда
на рабочих местах СП по ПП
центра «Промсервис»

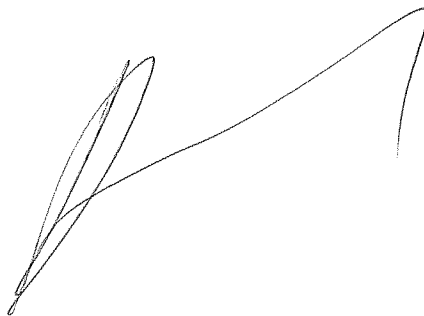
В порядке исполнения приказа директора филиала – генерального директора дивизиона СРС от 14.05.2015 г. № 35 «Об организации работы по результатам специальной оценки условий труда (СОУТ)» по результатам СОУТ сервисного производства по плоскому прокату центра «Промсервис» (СП по ПП), принятыми комиссией по СОУТ Общества 01.04.2016 г., на рабочих местах СП по ПП разработаны мероприятия по улучшению и оздоровлению условий труда.

На основании вышеизложенного,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить мероприятия по улучшению и оздоровлению условий труда на рабочих местах сервисного производства по плоскому прокату центра «Промсервис» (приложение).
2. Начальнику сервисного производства по плоскому прокату центра «Промсервис» Балаеву А.Н. обеспечить в установленные сроки реализацию мероприятий, указанных в приложении.
3. Контроль исполнения приказа возложить на старшего менеджера (заместителя начальника УОТ, ПБ и Э дивизиона) Гофмана В.А.

Начальник УОТ, ПБ и Э дивизиона



А.В. Кольцов

Приложение к приказу
 Начальника УОТ, ПБ и Э дивизиона
 от 10.05.2010 № 02

План мероприятий
 по улучшению и оздоровлению условий труда

№ п/п	Подразделение	Порядковый номер рабочего места, наименование профессии (должности)	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Срок выполнения (квартал, год)	Затраты на внедрение, тыс. руб.	Количество рабочих мест/человек, на которых улучшаются условия труда после выполнения мероприятий
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Участок сервисного обслуживания ЛПЦ-1, ЦОМ-1 Энергообеспечение нагревательных печей, стана 2800	507 Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (электросварщик ручной сварки) 509 Слесарь-ремонтник 5 разряда, сменный (электросварщик ручной сварки)	Публичное Акционерное Общество "Северсталь", Центр "Промсервис", Сервисное производство по плоскому прокату Закупить переносное вытяжное устройство типа Лань-3/160	Снижение уровня воздействия АПФД (Кремний диоксид аморфный) в смеси с оксидами марганца в виде аэрозоля конденсации с содержанием каждого из них не более 10%, мг/м ³ (нормативное значение-3/1 мг/м ³ ; фактическое значение-6/1 мг/м ³) на 20%	1 кв. 2017г.	30.0	2/2
2	507 Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (электросварщик ручной сварки) 509 Слесарь-ремонтник 5 разряда, сменный (электросварщик ручной сварки)	Ревизия и ремонт приточной вентиляции (очистка фильтров), герметизация мест входа/выхода трубопроводов насосной аккумуляторной станции №1 (НАС-1), насосной гидросистема окислыни.	Снижение концентрации вредных химических веществ: Никель (нормативное значение-0.05мг/м ³ ; фактическое значение-0.074мг/м ³); Хром (VI) триоксид+, мг/м ³ (нормативное значение-0.03/0.01мг/м ³ ; фактическое значение-0.242мг/м ³); Марганца оксиды (в пересчете на марганец диоксид) б) аэрозоль конденсации, мг/м ³ (нормативное значение-0.05мг/м ³ ; фактическое значение-0.09мг/м ³) на 20%	3 кв. 2016 г.	50.0	2/2	
3	Участок сервисного обслуживания ЛПЦ-2	512 Электросварщик ручной сварки 6 разряда, сменный	Оборудовать стационарное рабочее место электросварщика ручной сварки, на площадках, дополнительных передвижных фильтровентиляционных агрегатов «МФД». Для использования в цеховом помещении закупить переносное вытяжное устройство типа Лань-3/160.	Доведение уровня воздействия химических факторов до установленных нормативов	2 кв. 2016 г.	480.0	5/5

12	517 Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (газорезчик) 519 Слесарь-ремонтник 5 разряда, сменный (газорезчик)	Оборудовать стационарное рабочее место электросварщика ручной сварки, на площадках, дополнительных передвижным фильтревентилиционным агрегатом «MFD».	Доведение уровня воздействия АПФД до установленных нормативов	2 кв. 2018 г.	480.0	2/2
13	517 Слесарь-ремонтник 6 разряда, сменный (газорезчик) 519 Слесарь-ремонтник 5 разряда, сменный (газорезчик)	Установить и применять в точках рабочее место сварщика (выполнение электросварочных и газорезательных работ) агрегаторы для обустройства рабочих мест при выполнении работ.	Доведение уровня воздействия теплового излучения на организм работника до установленных нормативов	3 кв. 2018 г.	434.0	2/2



Начальник сервисного производства по плоскому прокату

(подпись)

(Ф.И.О)
Балаев А.Н.

(Дата)